

Xerox® iGen4®
Xerox® iGen™ 150
Finishing-Leitfaden



Xerox® Finishing-Lösungen:
Die neue Freiheit in der
Weiterverarbeitung.





Unsere Lösungen halten Schritt mit Ihrem Produktionsdruckablauf – beim Stapeln, Heften, Stanzen oder Binden.

Für Xerox® iGen™ Digitaldrucksysteme ist ein breites Angebot an Endverarbeitungsoptionen verfügbar. So können Sie genau die Funktionen nutzen, die am besten zu Ihrem Auftragspektrum passen. Sie rationalisieren Ihren Workflow, steigern Ihr Auftragsaufkommen und erzielen dabei eine optimale Investitionsrendite.

Dieser Leitfaden hilft Ihnen bei der Auswahl der Endverarbeitungsoptionen, die für Ihre Anforderungen am besten geeignet sind – für die Aufträge, die Sie auf Ihren Xerox® iGen™ Digitaldrucksystemen herstellen und für die Betriebsabläufe in Ihrer Druckerei. Ob Sie eine Großraum-Bogenauslage, eine Lösung zum Heften, Einschließen oder Erstellen von Broschüren benötigen: Alle unsere Module halten Schritt mit der Geschwindigkeit Ihres Produktionsdrucksystems. Und damit Sie bei der Druckvorstufe und der Endverarbeitung noch mehr Zeit und Kosten sparen können, weiten wir unser Spektrum an Automatisierungsoptionen kontinuierlich aus. Bieten Sie Ihren Kunden, mit Ihrem Xerox® iGen™ Digitaldrucksystem und den enormen Weiterverarbeitungslösungen, die Qualität und Eleganz, die sie wünschen.



Die Zweifach-Lösung für eine automatisierte Endverarbeitung

Xerox® IntegratedPLUS Finishing Solution für Broschüren

Automatisierte Endverarbeitung bietet entscheidende Vorteile, war aber bislang immer sehr kostspielig. Für die Prepress- und Postpress-Prozesse wurden hochqualifizierte Mitarbeiter benötigt, die die Dateien am Frontend für die Endverarbeitung einrichteten und dann die eingesetzten Finishing-Geräte für den Auftrag konfigurierten. Zudem konnte ein Finishing-Modul immer nur mit einem einzigen Drucksystem verwendet werden. So konnte beispielsweise der Booklet Maker, wenn keine Broschüren im Inline-Modus produziert wurden, nicht im Offline-Modus genutzt werden. Mit der Xerox® IntegratedPLUS Finishing Solution für Broschüren gehören all diese Nachteile der Vergangenheit an. Jetzt kann die Einrichtung der Druckvorstufe und Endverarbeitung automatisch durchgeführt werden – und zwar unabhängig davon, ob das Finishing-Gerät in die Druckstraße integriert ist oder offline betrieben wird. So können Sie den Komfort der Inline-Produktion ebenso nutzen wie die Flexibilität der Offline-Verarbeitung. Dabei erzielen Sie zugleich einzigartige Einsparungen bei den Arbeitskosten.

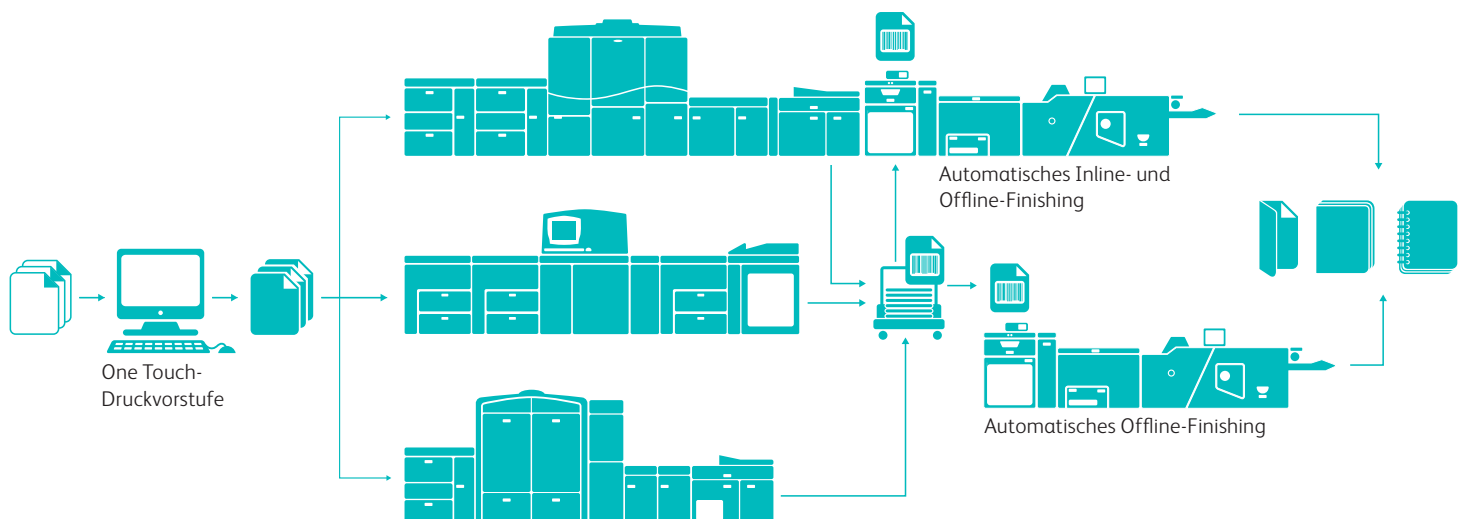
Mit der Xerox® IntegratedPLUS Finishing Solution für Broschüren können ausgewählte Finishing-Geräte automatisch über JDF-Anweisungen eingerichtet werden – sogar, wenn sie nicht an ein bestimmtes Drucksystem angeschlossen sind. Der Operator legt Druckbögen und Deckblätter einfach in das Finishing-Modul ein, scannt den Barcode vom Begleitblatt und drückt den Startknopf. Eine manuelle Einrichtung des Finishers ist nicht notwendig. Im oben angeführten Beispiel kann Ihr Produktionsdrucksystem etwa einen Jahresbericht drucken und für die Klebebindung mit einem Offline-Finisher stapeln, während der in die Druckstraße integrierte Booklet Maker Leistungsbroschüren bindet, die auf einem ganz anderen System gedruckt wurden.

Je nach den Anforderungen Ihres Druckbetriebs können Sie Ihren Booklet Maker stattdessen auch offline betreiben, um mehrere Drucksysteme zu bedienen. In beiden Fällen sorgt die Xerox® IntegratedPLUS Solution dafür, dass Sie Ihre Investition und Ihre Betriebsabläufe dank Automatisierung optimal nutzen können.

Vorteile

- Für die Vorbereitung der Dateien gemäß Finisher-Spezifikationen während der Druckvorstufe werden keine hochqualifizierten Operator mehr benötigt.
- Die Finishing-Geräte müssen nicht mehr manuell konfiguriert werden. Das Fehlerrisiko verringert sich, weil die erforderlichen Parameter (z. B. Ausschließen, Abfolge und Zuschneiden der Seiten) automatisch festgelegt werden, sobald der Auftrag den Workflow erreicht.
- Die komfortable und kosteneffiziente automatische Endverarbeitung kann von mehreren Drucksystemen genutzt werden, ohne dass dazu mehrere dedizierte Inline-Finishing-Geräte erforderlich sind. Dies gilt auch, wenn im Betrieb Xerox® Systeme neben Systemen anderer Hersteller eingesetzt werden.
- Maximale Produktivität durch die Möglichkeit, bedruckte Bögen mit unverminderter Druckgeschwindigkeit auf Staplerwagen auszugeben, während das angeschlossene Finishing-Modul bei voller Nenngeschwindigkeit andere Aufträge bindet.
- Mehrere Aufträge mit unterschiedlichen Endverarbeitungsanforderungen und kleinen Auflagen lassen sich komfortabel produzieren, ohne dass dadurch ein Drucksystem für hohe Aufkommen lahmgelegt wird.

Xerox® IntegratedPLUS Finishing Solution für Broschüren



Beseitigung von Engpässen bei Druckvorstufe und Endverarbeitung bei verbesserter Geräteauslastung.

Effiziente Endverarbeitung

C.P. Bourg BSFEx Dual-Mode Sheet Feeder

Als eigenständiges Gerät oder als Teil der Xerox® IntegratedPLUS-Lösung für Broschüren, übernimmt der C.P. Bourg BSFEx Dual-Mode Sheet Feeder auf effiziente Weise die Vorbereitung von Aufträgen für die Endverarbeitung mit automatischer Einrichtung des Finishers und ermöglicht die Nutzung eines Endverarbeitungsgeräts mit mehreren Druckern. Wenn der BSFEx Sheet Feeder in einer Inline-Konfiguration mit einem Drucksystem eingesetzt wird, ist es möglich, ihn bei Bedarf zu umgehen und die Bögen direkt an das Inline-Finishing-Modul zu schicken. Zudem können Stapel aus anderen Drucksystemen in den BSFEx eingelegt werden, um das Inline-Finishing-Modul zu nutzen, wenn es nicht vom angeschlossenen Drucksystem verwendet wird. Wenn Inline-Finishing nicht in Ihr Geschäftskonzept passt, lässt sich der BSFEx auch als Zufuhr für automatische Offline-Finishing-Module einsetzen.

Der BSFEx verfügt über zwei getrennte Zuführungen – ein unteres Großraumfach, das Stapel von bis zu 500 mm Höhe aufnimmt und eine obere Zufuhrschublade für Deck- oder Einlegeblätter mit bis zu 160 mm Stapelhöhe. Ein Handschanner dient zum Lesen der JDF-Daten von den gedruckten Begleitblättern, die die Produktion zusammen mit den Stapeln durchlaufen. Der BSFEx erkennt OMR-Markierungen sowie doppelte und fehlende Bögen aus beiden Fächern und stellt automatisch fest, wenn eines der Fächer leer ist.



Vorteile

- Verbindet die Vorzüge eines Inline-Finishing-Moduls mit der praktischen und kosteneffizienten Möglichkeit der Nutzung durch mehrere Drucksysteme.
- Spart Zeit und steigert die Auftragskapazität durch das automatische Einrichten von Dateien und die automatische Konfiguration von Inline- oder Offline-Finishern mit der Xerox® IntegratedPLUS Finishing Solution für Broschüren.
- Optimiert den Produktionsablauf, da bedruckte Stapel bequem und ohne Aufteilen weiter zum Finisher transportiert werden können.
- Im Offlinemodus lässt sich der angeschlossene Finisher mit einer Geschwindigkeit von bis zu 15.000 Bögen/Std. betreiben.



C.P. Bourg BSFEx Dual-Mode Sheet Feeder

Mehr Produktivität – Stapel für Stapel

Multigraf Stapelausleger PST-52

Der Multigraf Stapelausleger PST-52 ist die ideale Lösung für Nutzer von Xerox® iGen™ Digitaldrucksystemen, die große Papierformate präzise stapeln müssen und dabei zugleich Output und Produktivität steigern möchten.

Dieses Inline-Modul stapelt übergroße Papierformate in hoher Qualität auf einem leicht austauschbaren Papierwagen. Der Stapelausleger PST-52 wird mit zwei Standard-Papierwagen geliefert. Wenn die volle Stapelhöhe erreicht ist, rollt der Anwender einfach den vollen Wagen beiseite, rollt den zweiten, leeren Wagen an seine Stelle und fährt mit der Produktion fort. Durch Hinzukauf zusätzlicher Papierwagen lässt sich die Produktion noch weiter optimieren.

Es gibt zwei Modellvarianten des Multigraf Stapelauslegers. Die Standardversion kann an die iGen angeschlossen werden und ermöglicht das Stapeln von Bögen bis zu einer Höhe von 660 mm. Die Epic-Version ist mit der Epic Lackstation CTi-635 kombinierbar. Sie bietet eine verbesserte Stapelqualität und eine Stapelkapazität von bis zu 571 mm für lackierte Bögen. Die Epic-Version verfügt auch über eine Kühlvorrichtung als Inline-Ausgabelösung beim Einsatz mit Epic-Lackstationen. Die Kühlvorrichtung trocknet Dokumente mit Lackeffekten, um die Stapelqualität zu verbessern.



Multigraf Stapelausleger PST-52

Vorteile

Multigraf Stapelausleger – Standardversion

- Bequeme und effiziente Stapelung übergroße Bogenformate bis 660 mm an der Ausgabe aller iGen Systeme.
- Maximale Produktivität mit dem iGen Digitaldrucksystem.
- Kit für übergroße Papierformate (571 mm oder 660 mm).
- Mehr Output und höhere Produktivität für das iGen Digitaldrucksystem.
- Verwendet das Xerox® DFA-Protokoll (DFA = Device Feeding and Finishing Architecture).

Multigraf Stapelausleger – Epic-Version

- Höhere Stapelkapazität und mehr Produktivität mit der Epic Lackstation CTi-635.
- Kühlsystem trocknet die lackierten Bögen und verhindert ein Zusammenhaften in der Stapelauslage.
- Stapelt übergroße Bogenformate bis 571 mm.

Produktions-Hubwagen und Power Eject für die Xerox® iGen

Erleben Sie die leistungsstarke Kombination aus Effizienz und Komfort einer professionellen Lösung für den sicheren Transport Ihrer bedruckten Bögen aus dem Stapler der iGen zu Arbeitsstationen wie Paletten oder Nearline-/Offline-Finishern. Das Antriebssystem der Power Eject-Einheit wird automatisch ausgelöst und gibt große Stapel bedruckter Bögen aus dem Stapler des Drucksystems sicher auf den Produktions-Hubwagen aus. Ein batteriebetriebenes Hubsystem mit einer Handkurbelsteuerung, bringt den Stapeltisch des Produktions-Hubwagens auf die gewünschte und passende Höhe.

Vorteile:

- Komfortable Verarbeitung hoher Auflagen mit großen Bogenformaten und schwerem Druckmaterial.
- Unterbrechungsfreie Erstellung hoher Auflagen.
- Verbesserte Bedienerergonomie mit höherer Produktivität.
- Minimierung der Fehler bei der Handhabung und Stapelung bedruckter Bögen.
- Bessere Kompatibilität mit Endverarbeitungslösungen von Xerox®.
- Optimierte Arbeitsabläufe vom Druck bis zur Bindung.
- Vor Ort erweiterbar – kann als Upgrade vorhandener iGen4®- und iGen™ 150-Stapler installiert werden.



Xerox® Power Eject

Professionelle Bindung

GBC® FusionPunch® II

Der GBC FusionPunch II bereitet Dokumente für die Spiralbindung vor. Er stanzt und stapelt ein breites Spektrum an Druckmaterialien und bietet dabei die Geschwindigkeit, Qualität und Zuverlässigkeit, die Sie für hohe Druckaufkommen benötigen. Das herausragende Papierverarbeitungssystem dieses Inline-Stanzmoduls sorgt für störungsfreien Betrieb und gewährleistet dank seiner beeindruckend konsistenten Ausrichtung ein einheitliches, gerades Druckbild. Es verarbeitet problemlos auch anspruchsvolle Aufträge, die Registerseiten mit leichteren Bedruckstoffen kombinieren und bisher bei der Endverarbeitung oft Schwierigkeiten bereitet haben.

Vorteile

- Belastbare Konstruktion gewährleistet zuverlässige und hochwertige Qualität bei jedem Stanzvorgang.
- Mit über einem Dutzend verfügbare Stanzformen, die sich innerhalb von Sekunden ohne Werkzeug auswechseln lassen, werden alle gebräuchlichen Spiralbindungsarten unterstützt.
- Die Versatzausgabe verkürzt die Zeit für die Endverarbeitung erheblich, weil jeder gedruckte Dokumentsatz komplett zum sofortigen Binden vorbereitet wird.



GBC® FusionPunch® II

Xerox® Book Factory

Das digitale Farbdrucksystem Xerox® iGen4® mit Xerox® Book Factory ist die perfekte Inline-Lösung zur schnellen, einfachen und flexiblen Produktion endverarbeiteter Bücher – Von Neuerscheinungen für den Handel über Nachschlagewerke, Kataloge und Nachdrucke vergriffener Bücher bis zu Eigenverlagspublikationen und vielen anderen Bereichen. Die DFA-Technologie (Document Finishing Architecture) sorgt dafür, dass die bedruckten Einzelbögen direkt zur inline Xerox® Book Factory transportiert werden. Hier werden sie perforiert, gedreht, gefalzt und zu Buchblocks ineinandergeschoben. Die Blocks gelangen automatisch zum Bindsystem. Dort wird der Buchrücken gerillt und synthetischer Heißkleber aufgetragen, bevor das Deckblatt für die abschließende Klebebindung hinzugefügt wird. Anschließend durchläuft das Buch automatisch einen Dreiseitenschneider, wo es den letzten Schliff erhält. (Der Dreiseitenschneider CMT 330 ist ein optionales Modul.) Die Bücher werden mit der Nenngeschwindigkeit der Xerox® iGen4 hergestellt und können sofort ausgeliefert werden.



Xerox® Book Factory

Vorteile

- Schnelle und einfache Produktion hochwertiger Bücher in professioneller Qualität.
- Effiziente Buchproduktion durch sofortige Einrichtung.
- Weniger Bedieneringriffe durch automatisches Inline-Finishing.
- Doppelnutzen-Druck steigert die Produktivität und verkürzt die Produktionszeit.
- Vollständige Auftragswiederherstellung sorgt für fortlaufende und fehlerfreie Produktion.

Broschüreneerstellung leicht gemacht

C.P. Bourg BDFEx

Der C.P. Bourg BDFEx ist eine vollautomatische Broschürenfertigungseinheit zur Inline-Produktion hochwertiger, rückengehefteter Broschüren. Mit dem neuen, optionalen Square Edge-Modul (SQEDG) wird seine Funktionalität um die Möglichkeit erweitert, Broschüren mit einem flachen Dokumentrücken zu versehen.

Der BDFEx heftet 2 bis 50 Blatt in Oberkanten- oder Eckheftung und kann auch nur zum Falten eingesetzt werden.

Die Steuerung erfolgt über einen Touchscreen. Änderungen des Druckbogenformats oder der Anwendung können völlig werkzeugfrei vorgenommen werden. Ein Sensorsystem für den gesamten Papierweg stellt sicher, dass die Dokumentproduktion in allen Phasen überwacht wird. Das Modul ist mit einer leicht zu bestückenden Drahtheftungskassette mit eigener Schneidevorrichtung ausgestattet, die auf über 50.000 automatische Heftvorgänge ausgelegt ist und sich sogar an unterschiedliche Dokumentenstärken anpasst. Weitere Merkmale sind eine Zwei-Walzen-Faltvorrichtung, die eine flache und exakte Faltung gewährleistet, sowie ein selbstschärfender Zweiseitenschneider zur automatischen Formatanpassung.

Vorteile

- Neue Bedienerschnittstelle ermöglicht die Speicherung von bis zu 500 Aufträgen mit vollständiger alphanumerischer Bezeichnung.
- Inline-Finishing sorgt für mehr Geschwindigkeit und Effizienz in der Digitaldruckproduktion.



C.P. Bourg BDFEx

- Die Finishing-Einstellungen können angepasst werden, wenn der Auftrag die neue Bedienerschnittstelle durchläuft.
- Doppel- oder Vierfachheftung.
- Für randlose Anwendungen (Drei-Seiten-Beschnitt) wird das Bleed Crease Module (BCMEx) als Option angeboten. Das BCMEx beschneidet Ränder unabhängig voneinander um 4-25,4 mm und rillt entweder nur das Deckblatt oder Deckblatt und Textseiten, um Broschüren mit professionellem Finishing zu erstellen. Es verfügt zudem über einen großen Abfallbehälter zur Aufnahme von Beschnittträgern.

Duplo DBM-5001 Inline-Booklet-Maker

Der Duplo DBM-5001 Booklet Maker kann im Inline-Betrieb mit der Xerox iGen™ zu einem Komplettsystem für randlosen Druck und Broschüreneerstellung kombiniert werden, das sich ideal für zahlreiche On-Demand-Anwendungen eignet. Mit seiner funktionellen Sammelvorrichtung, Hohner-Heftköpfen und Einrichtung und Einstellungswechsel per Tastendruck ist der DBM-5001 besonders bedienerfreundlich. Der Einstellungswechsel wird durch die Möglichkeit erleichtert, eck- und seitengeheftete Aufträge in einen eigenen Auffangschacht umzuleiten, während andere Aufträge über die im Lieferumfang enthaltene DBMSS1 Short Stacker Bandauslage zum Frontbeschnittmodul weiterbefördert werden. Dieses System bietet maximale Flexibilität und optimalen Komfort bei der Groß- und Kleinauflagenproduktion und bei Nachdrucken.



Duplo DBM-5001 Inline-Booklet-Maker

Vorteile

- Außergewöhnlich bedienerfreundlich und flexibel.
- Die serienmäßig verbauten hoch belastbaren Hohner-Heftköpfe sorgen für eine zuverlässige und unterbrechungsfreie Produktion.
- Mit dem optional verfügbaren Vierkopf-Heftmodul können Broschüren im Doppelnutzen auf einem Bogen produziert werden.
- Das optionale Schneide-/Trim-/Rill-Modul ermöglicht den Beschnitt der Bögen von allen vier Seiten für Randlosdruck. Zudem können die Deckblätter und innersten Seiten oder auch alle Seiten der Broschüre rillen, um die Gefahr von Druckbildrissen an der Falzkante zu minimieren.
- Das optionale Square-Spine-Modul erzeugt flache Buchrücken, die mit Text bedruckt werden können. So lassen sich die Broschüren aufrecht auf Regalen lagern und bei Bedarf leicht auffinden. Zudem erlaubt der flache Rücken größere Verpackungsmengen.

C.P. Bourg BMEx Booklet Maker

Das neue Inline-Modell C.P. Bourg Booklet Maker Enhanced (BMEx) verarbeitet als erster Booklet Maker Papierformate bis 364 x 571 mm. Aus übergroßen Formaten können mittels Falzung und Rückenheftung eindrucksvolle 364 x 286 mm-Prospekte, Kalender oder Broschüre verarbeitet werden. Kleinere Broschüren können im Doppelnutzen gedruckt werden, um die Produktivität zu steigern (siehe nachstehend unter „Optionale Geräte“). Der Umfang der Broschüren kann 2-30 Blatt (75 g/m²) betragen. Der BMEx verarbeitet gestrichene oder nicht gestrichene Papiere von 60 bis 350 g/m² in Formaten bis zu 364 x 571 mm.

Vorteile

- Vollautomatische Steuerung über ein um 300 Grad schwenkbares 305-mm-Touchscreen-Terminal.
- Faltet bis zu 30 Blatt (75 g/m²) in einem Durchgang.
- Erhältlich mit 2 oder 4 Standard- oder Kassettendrahtköpfen.
- Oberkantenheftung mit Umgehungsmöglichkeit.
- Broschüren in A4 Querformat.
- Neue, speziell entwickelte Zufuhr ermöglicht die Verarbeitung digital bedruckter Bögen ohne Markierungen.
- Vollautomatische Falzwalze und einzigartige Pressbandtechnologie für Broschüren.
- Belastbares Frontbeschnittmodul mit Gebläse.
- Durchgängig transparenter, gerader Papierweg – wichtig für viele Druckereien.
- Solider, stabiler Rahmen.



C.P. Bourg BMEx Booklet Maker

Duplo SCC Nearline Booklet Maker

Das optionale Schneide-/Trim-/Rillmodul Duplo SCC wurde speziell für die Anforderungen von Farbdruck- und Schwarzweißdruckanwendern entwickelt. Es schneidet und rillt in einem einzigen Durchlauf und macht damit die Endverarbeitung digital produzierter farbiger und schwarzweißer Bücher einfacher als je zuvor.

Der Duplo SCC ist hauptsächlich für den digitalen Farb-Produktionsdruck konzipiert. Er löst zwei Probleme, die bei der digitalen Druckausgabe häufig auftreten. Erstens beschneidet das SCC-Modul die Bögen an der oberen und unteren Kante und das Ergebnis ist ein präzise bedrucktes Blatt ohne Überstand. Die Schnitte werden nicht an den physischen Abmessungen des Blattes, sondern mithilfe einer CCD-Kamera am Druckbild ausgerichtet. Zweitens kann das SCC-Modul die Deckblätter und innersten Seiten oder auch alle Seiten der Broschüre rillen, um die Gefahr von Druckbildrissen an der Falzkante zu minimieren.

Über den PC-Touchscreen des Moduls haben die Bedienkräfte Zugriff auf die Steuersoftware, mit der sie Aufträge bei laufendem Betrieb bequem einrichten und überprüfen können. Dabei stellt die Software sicher, dass das Modul spezifikationsgerecht programmiert wird. Auftrags-Layouts können bei Bedarf mit einer Option zur Auswahl alternativer Abmessungen oder Papierformate ausgeführt werden.

Vorteile

- Kürzere Produktionszeit.
- Vermeidung von Ausschuss und Fehlern infolge mehrerer unverbundener Endverarbeitungsprozesse.
- Ersparnis der Anschaffungskosten für zusätzliche Geräte.
- Eine Bedienungskraft verrichtet die Arbeit von zwei Personen.
- Intelligent und intuitiv; kann auch von ungeübten Mitarbeitern bedient werden.



SCC Nearline Booklet Maker

Beschichtung

Epic CTi-635 Inline-Lackstation

Die Lackstation Epic CTi-635 ist für den Inline-Betrieb an iGen™ Digitaldrucksystemen ausgelegt. Sie bietet iGen-Anwendern flexible Lackeroptionen und -merkmale ohne Produktivitätseinbußen. Die Epic CTi-635 ist auch ein integraler Bestandteil der automatisierten Verpackungslösung von Xerox® für die Faltpackungproduktion. Die Produktionsstraße integriert das iGen Digitaldrucksystem mit der vielseitigen Lackstation CTi-635, einem Pufferstapler und einem speziell entwickelten Stanzwerk.

Vorteile

- **Maßgeschneiderte Lösung** – Eigens für Xerox® Digitaldrucksysteme entwickelt.
- **Schnell** – Arbeitet mit der Produktionsgeschwindigkeit der iGen.
- **Konsistente Qualität** – Trägt bei großen und kleinen Aufträgen eine einheitliche Beschichtung auf – dank CoatTech-Rasterbeschichtungstechnologie.
- **Effizient** – Die Bögen werden trocken und verwendungsfähig ausgegeben.
- **Verbunden** – Nahtlose Kommunikation zwischen Lackstation und Digitaldrucksystem über die Xerox® DFA-Schnittstelle.
- **Einfach** – Intuitive Bedienelemente und konsequente Integration mit dem Digitaldrucksystem.
- **Flexibel** – In zwei Ausführungen bestellbar: Nur für UV-Beschichtungen oder für UV- und wasserbasierte Beschichtungen.

Duplo Offline Ultra 145A UV Coating System

Das Duplo Offline Ultra 145A UV Coating System ist eine Lackiermaschine, die eine ultraviolette (UV) Oberflächenbeschichtung auf Dokumente aufträgt, um Druckbild, Beständigkeit und die gesamte Anmutung zu verbessern. Dokumente, die auf Xerox® Farbdigitaldrucksystemen produziert wurden, können mit dem Duplo Offline Ultra 145A UV Coating System jetzt auf einfache Weise mit einer hochwertigen und kosteneffizienten Ultraviolettbeschichtung versehen werden. Das Gerät arbeitet vollautomatisch und ist äußerst bedienerfreundlich. Es eignet sich für mittlere bis hohe Produktionsaufkommen. Nach wenigen einfachen Einrichtungsschritten versieht es digital gedruckte Dokumente mit einer edlen Hochglanzbeschichtung. Die Einrichtung erfolgt ganz einfach über ein spezielles Touchscreen-Bedienfeld, über das alle Einstellungen angepasst werden können, ohne dass dazu umfassendes Vorwissen erforderlich ist.

Vorteile

- **Skalierbar** – Erhältlich in zwei Ausführungen für Materialbreiten von 368 mm (Ultra 145A) und 521 mm (Ultra 205A).
- **Einfach** – Vollautomatischer Betrieb mit benutzerfreundlichem Touchscreen-LCD-Bedienfeld.
- **Geringe Stellfläche** – Abgeschlossene, kompakte und mobile Bauweise.
- **Flexibel** – Verarbeitet Bedruckstoffe von 140 bis 350 g/m² ohne Anpassungen.
- **Intelligent** – Automatische Kühlungs- und Selbstreinigungsvorrichtung.
- **Programmierbar** – 50 programmierbare Auftragspeicher.



Epic CTi-635 Inline-Lackstation



Duplo Ultra 145A UV Coater

Zuschnitt und Beschnitt – einfacher als je zuvor

CEM DocuCutt

Die CEM DocuCutt schneidet übergroße Druckbögen genau auf das passende Format für die Endverarbeitung mit der Xerox® Book Factory zu und steigert dadurch Effizienz und Produktivität. Das Xerox® iGen4® Digitaldrucksystem mit Xerox® Book Factory ist die ideale Lösung für die Produktion von Nachschlage-, Benutzer- und Servicehandbüchern, Produktdokumentationen, Katalogen, Nachdrucken vergriffener Bücher und vielen anderen Anwendungen. Über die DFA-Technologie (Document Finishing Architecture) baut der neue Converter eine Inline-Verbindung zu den Finishing-Geräten auf. Die zugeschnittenen Einzelbögen werden direkt auf ein Ausgabe-Förderband geleitet und inline zur Xerox® Book Factory transportiert. Hier werden sie perforiert, gedreht, gefalzt und zu Buchblocks ineinandergeschoben.

Vorteile

- Optimiert die Druckereikosten. Schneidet Druckbögen auf das passende Format für die Xerox® Book Factory zu. Weniger manuelle Verarbeitungsschritte und dadurch noch mehr Einsparungen.
- Nahtlose Integration. Arbeitet im Tandembetrieb mit dem Xerox® iGen4 Digitaldrucksystem und der Xerox® Book Factory.
- Beschleunigt die Abläufe. Vierfachnutzen-Druck steigert die Produktionsgeschwindigkeit für Bücher und verkürzt die Lieferfrist für den Kunden.
- Verdoppelt die Produktivität von Druckereien. Eine Nutzungskosteneinheit je Vierfachnutzen-Druckbogen.

CEM DocuConverter

Der CEM DocuConverter optimiert den Einzelblattdruck. Er ermöglicht es, Dokumentbögen auf dem kosteneffizientesten Materialformat zu drucken und wandelt sie anschließend in das benötigte Dokumentformat um. Die zugeschnittenen Dokumente werden gesammelt und dann gestapelt, mit oder ohne Versatz auf ein Förderband ausgegeben. Anschließend können die Stapel weitere Endverarbeitungsschritte durchlaufen. Eine optionale Schneidefunktion (Zuschnitt in Verarbeitungsrichtung) ermöglicht das Drucken und Umwandeln von vier Druckbildern je Seite. Wenn diese Funktion zusammen mit der Querschnitt-Funktion eingesetzt wird, besteht die fertige Ausgabe aus zwei nebeneinander angeordneten Stapeln mit sortierten Dokumenten. Die Einrichtung und allgemeine Steuerung der Maschine erfolgen über ein integriertes Bedienfeld mit digitalem Display.

Vorteile

- Stapelt Buchblocks kontinuierlich bis zu 305 mm hoch auf ein aufnehmendes Stapelförderband und steigert damit die Produktivität.
- Große Druckbögen müssen nicht mehr arbeitsaufwändig manuell zugeschnitten werden.
- Reduziert die Nutzungskosten für das Drucksystem, da die Aufträge auf dem größten Bogenformat gedruckt werden.



CEM DocuCutt



CEM DocuConverter

Rollem JetSlit System

Das Rollem JetSlit System ist ein hochgradig flexibles System für die Anbieter von Visitenkarten, Fotobüchern, Grußkarten, Wurfungen, POS-Materialien, Spielkarten, Postkarten und ähnlichen Druckerzeugnissen. Das System kann sowohl in eine iGen4® Druckstraße integriert als auch nearline oder offline aufgestellt werden.

Das Rollem JetSlit System ist ideal für vielfältige Finishing-Aufgaben wie z. B.:

- Schlitzen – Einzel- und Doppelschnitte für Randlosdruck/Bundstege
- Randbeschnitt
- Perforierung und Mikroperforierung
- Ritzen / Rillen
- Sortieren

Vorteile

- **Produktivität** – Branchenführende Systeme kombinieren herausragende Produktivität mit maximaler Präzision und verarbeiten vielfältige Bedruckstoffe von Leichtpapier bis Kunststoff.
- **Weniger Personalaufwand** – Eingehende Aufträge lassen sich in einem einzigen Durchgang ausführen und verschicken. Die Bögen werden auf direktem Weg in lieferfertige Sendungen umgewandelt – und Rechnungen in bares Geld.
- Das breiteste Spektrum an Endverarbeitungsfunktionen – Ritzen, Perforieren, Mikroperforierung, Rillen, Schlitzen, Zuschneiden, Halbschlitzen, Sortieren, Rotations-Formritzen und Formrillen.

Nie war es so einfach wie heute, Ihre Xerox® iGen4® Produkte durch das perfekte Finishing-Modul zu ergänzen. Bei Xerox finden Sie ein vielfältiges Angebot an herausragenden Inline-Finishing-Lösungen, die Ihnen helfen, schnell und effizient hochwertige, gebundene Dokumente zu produzieren. Wir bieten Ihnen die größtmögliche Auswahl an Endverarbeitungsoptionen, damit Sie Ihre Aufträge professionell fertigstellen können.



Rollem JetSlit System

Spezifikationen der Xerox® iGen™ Digitaldrucksysteme

Gerät	C.P. Bourg BSFEx Sheet Feeder	Multigraf Stapelausleger PST-52	Power Eject	GBC Fusion Punch II	Xerox® Book Factory	C.P. Bourg BDFEx	Duplo DBM-5001
Modus	Inline m. Bypass	Inline	–	Inline m. Bypass	Inline	Inline	Inline
Abmessungen (B x T x H)	1229 x 913 x 1316 mm	890 x 750 x 960 mm	305 x 813 x 127 mm an der Stapler-Rückseite	1370 x 810 x 1170 mm	1867 x 2575 x 1143 mm	2650 x 739 x 1803 mm	3626 x 762 x 1372 mm
Gerätgewicht	450 kg	110 kg	Wie Stapler	281 kg	2931 kg	450 kg	412 kg
Druckmaterial- gewichte	60-350 g/m ²	70-350 g/m ²	Wie Stapler	60-250 g/m ²	60-250 g/m ²	60-200 g/m ²	80-300 g/m ²
Finishing-Typ	Dualmodus	Stapel	Stapel	Gelochte Bögen	Bücher in Klebebindung	Heftung/Broschüren	Heftung/Broschüren
Min. Materialformat – Oberes Fach	–	–	Wie Stapler	–	–	–	–
Max. Materialformat – Oberes Fach	–	–	Wie Stapler	–	–	–	–
Kapazität oberes Fach	–	–	Wie Stapler	–	–	–	–
Min. geheftete Bögen/Bogenformat	–	–	–	–	–	203 x 254 mm	2 – 120 x 170 mm
Max. geheftete Bögen/Bogenformat	–	–	–	–	–	297 x 356 mm	30 – 351 x 366 mm
Max. Anzahl Heftklammern	–	–	–	–	–	4	4
Zugelassen für	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme
Rücken- oder Blockheftung	–	–	–	–	–	Rückenheftung	Rückenheftung
Broschürene- stellung	nein	nein	–	nein	–	ja	ja
Max. Anz. Bögen je Buch	–	–	–	–	125/40 mm	22	25
Frontbeschnitt	–	–	–	–	ja (optionaler Dreiseitenschneider)	ja	ja
Stapelkapazität Hauptfach	–	Stapelhöhe: 480 ± 20 mm Ca. 4700 Blatt (80 g/m ²)	2500 Blatt, 75 g/m ²	2500 Blatt	Endlos	Endlos	Endlos
Min. Stapelgröße	–	178 x 178 mm	Wie Stapler	178 x 254 mm	–	–	–
Max. Stapelgröße	–	364 x 660 mm	2500 Blatt, 75 g/m ²	279 x 432 mm/A3	–	–	–
Min. Broschürenformat	–	–	–	–	–	140 x 108 mm	120 x 80 mm (ohne Beschnitt)
Max. Broschürenformat	–	–	–	–	–	320 x 235 mm	320 x 250 mm
Falzung	–	nein	–	nein	–	ja	ja
Lochung	–	nein	–	ja (Verschiedene Stanzformen verfügbar)	–	nein	nein
Umgehung/Zufuhr für Fremdgeräte	ja	nein	–	ja – Bypass-Stapler erforderlich	ja – Bypass an BDFEx	nein	nein
Zufuhr von/Benötigt	Stapler	Stapler oder opt. Epic CTi-635 Lackierstation	–	Stapler	Stapler oder opt. BPRF	Stapler oder opt. BSR/BCMEx	Stapler oder opt. BSR
Abm. für fertiges Buch – Min.	–	–	–	–	210 x 140 mm vor dem Zuschneiden	–	–
Abm. für fertiges Buch – Max.	–	–	–	–	356 x 305 mm vor dem Zuschneiden	–	–

Gerät	C.P. Bourg BMEx	SCC Nearline Booklet Maker	Epic CTi-635 Inline-Lackstation	Duplo Ultra 145A UV Coater	CEM DocuCut	CEM DocuConverter	Rollem JetSlit
Modus	Inline	Nearline	Inline	Offline	Inline mit Bypass zu Xerox® Book Factory	Inline	Inline
Abmessungen (B x T x H)	2469 x 720 x 1422 mm	5896 x 762 x 1295 mm	4598 x 1041 x 1600 mm	2819 x 902 x 1346 mm	1200 x 720 x 1100 mm	4301 x 840 x 1100 mm	2615 x 1675 x 1143 mm
Gerätgewicht	408 kg	412 kg	1769 kg	767 kg	208 kg	497 kg	983 kg
Druckmaterial- gewichte	60-350 g/m ²	80-300 g/m ²	140-350 g/m ² (nur gestrichen)	184-350 g/m ² (nur gestrichen oder Hochglanz)	60-200 g/m ²	60-200 g/m ²	90-350 g/m ²
Finishing-Typ	Heftung/Broschüren	Heftung/Broschüren	Wasserbasierte oder UV-Beschichtung	UV-beschichtet	Konvertierung (Querschnitt) übergroßer Bogenformate	Buchblocks (zugeschnittene Buchseitensätze)	Schlitzen, Schneiden, Rillen und Perforieren
Min. Materialformat – Oberes Fach	–	–	–	–	–	–	–
Max. Materialformat – Oberes Fach	–	–	–	–	–	–	–
Kapazität oberes Fach	–	–	–	–	–	–	–
Min. geheftete Bögen/Bogenformat	2 – 178 x 203 mm SSZ vor dem Zuschneiden	30 – 120 x 170 mm	–	–	–	–	–
Max. geheftete Bögen/Bogenformat	50 – 364 x 572 mm SSZ vor dem Zuschneiden	30 – 351 x 366 mm	–	–	–	–	–
Max. Anzahl Heftklammern	4	4	–	–	–	–	–
Zugelassen für	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme
Rücken- oder Blockheftung	Rückenheftung	Rückenheftung	nein	nein	–	–	nein
Broschürene- stellung	nein	ja	nein	nein	–	–	nein
Max. Anz. Bögen je Buch	30	25	–	–	–	–	–
Frontbeschnitt	ja	ja	–	–	–	nein	–
Stapelkapazität Hauptfach	Endlos	Endlos	89-mm- Auffangschacht	178 mm	Endlos	290 mm hohe Stapel	Transportband
Min. Stapelgröße	–	–	177 x 410 mm	A4 SSZ	–	–	150 x 150 mm
Max. Stapelgröße	–	–	363 x 571 mm	368,3 x 660,4 mm SSZ	–	Bis zu 14 Stapel	580 x 580 mm
Min. Broschürenformat	69 x 203 mm SSZ	120 x 80 mm (ohne Beschnitt)	–	–	–	–	–
Max. Broschürenformat	364 x 286 mm	320 x 250 mm	–	–	–	–	–
Falzung	ja	ja	nein	nein	–	–	nein
Lochung	nein	nein	nein	nein	–	–	nein
Umgehung/Zufuhr für Fremdgeräte	nein	nein	ja – Xerox® Automatisierte Verpackungslösung oder Multigraf Stapelausleger	nein	ja – Nur Xerox® Book Factory	nein	nein
Zufuhr von/Benötigt	Stapler oder opt. BCMEEx	–	Stapler	–	Stapler	Stapler	Stapler
Abm. für fertiges Buch – Min.	–	–	–	–	–	203 x 152,4 mm	–
Abm. für fertiges Buch – Max.	–	–	–	–	–	321 x 260,4 mm	–

www.xerox.de

